

- **Motore** Iveco Cursor 13 **TIER 3**
- **Potenza** 368 kW (500 CV)
- **M.T.T.** 70.000 kg
- **Portata utile** 40.000 kg
- **Capacità a raso** 20 m³
- **Capacità a colmo (SAE 2:1)** 25,2 m³

RD 40

Dumper Rigido

ITALIANO
01-2011



MOTORE

Ciclo Diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni : EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo : IVECO CURSOR 13-F3B

Alesaggio per corsa: 135x150 mm

Cilindrata totale: 12800 cm³

Potenza massima: 368 KW (500 CV) a 1900 g/min

Coppia massima: 2200 Nm da 900 a 1540 g/min

Freno motore integrato: Iveco Turbo Brake

Avviamento a freddo - 25° C



PRESTAZIONI

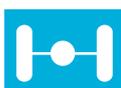
Con pneumatici 18.00R33

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	4,00	8,1
2	2,68	12,1
3	2,01	16,2
4	1,35	23,9
5	1,00	32,4
6	0,67	48,4
1 RM	5,15	6,3
2 RM	3,46	9,4



TRASMISSIONE

Trasmissione automatica Allison H5610AR con 6 marce avanti e 2 retromarce. Convertitore idraulico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia in stallo) 1:1,77.



PONTE POSTERIORE

Ponte KESSLER.

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Rapporto di riduzione centrale: 1:3,27

Rapporto di riduzione finale: 1:5,90

Rapporto di riduzione totale: 1:19,29



PNEUMATICI

Disco in acciaio 13"x33"x2,5"

Pneumatici Tubeless radiali 18.00R33 versione roccia.



STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J 1511

Servosterzo idraulico assistito da due cilindri operatori a doppio effetto.

Pompa ad ingranaggi flangiata al cambio.

Pressione Max operativa: 170 Bar

Pompa di emergenza a pistoncini radiali azionata dalla trasmissione.

Piantone/volante di guida regolabile in altezza ed inclinazione.



FRENI

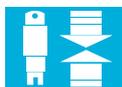
Conformi alle norme SAE J1473 OCT 90 e ISO 3450.

Freno di servizio: a disco a comando pneumatico-idraulico a 2 circuiti indipendenti, uno per ogni asse.

Freno di soccorso: incorporato nel freno di servizio.

Freno di stazionamento: a tamburo comandato da cilindro a molla che agisce sulla parte finale della trasmissione.

Rallentatore idraulico inserito tra il convertitore di coppia ed il cambio.



SOSPENSIONI

Anteriore: a ruote indipendenti sterzanti, cilindri di sospensione

idropneumatici (olio-azoto) con funzione sospensione/ammortizzatore.

Posteriore: tipo semindipendente con forcella più barra trasversale tipo Panhard. Due cilindri idropneumatici (olio/azoto) con funzione di sospensione/ammortizzatore.

A richiesta: kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



IMPIANTO ELETTRICO

N. 2 batterie: 12 V / 170 Ah

Tensione: 24 V

Alternatore: 90 A

Motorino avviamento: 5 kW

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio. Impianto Simple Mux con comunicazione CAN bus tra centralina motore, cambio e Body Computer. Nuovo cruscotto con Display grafico multifunzione a colori ad alta definizione integrato.

Nuova Black Box per gestire 140 record per ogni area di memoria.

A richiesta: display telecamera retromarcia 3"1/2 integrato nel cruscotto. Telecamera retromarcia con monitor 4"1/2 in cabina.



IMPIANTO RIBALTAMENTO CASSONE

Due cilindri idraulici telescopici a semplice effetto, a 3 sfilanti montati su snodi sferici esternamente al telaio.

Pompa ad ingranaggi azionata dalla PTO cambio (portata: 200 l/min a 1900 RPM).



CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione.

Durezza:	HB 400
Fondo spessore:	12 mm
Pareti laterali spessore:	10 mm
Sponda frontale spessore:	12 mm
Tamponi elastici fra cassone e telaio.	
Angolo di ribaltamento:	62°
Tempo di salita:	13 sec
Tempo di discesa:	12 sec
Impianto di riscaldamento cassone.	
Capacità cassone:	
a raso:	20 m ³
colmo (SAE 2:1):	25,2 m ³

A richiesta:

Cassone roccia fondo 20mm; cassone heavy duty fondo 25mm; sovrasponde laterali cassone (h. 400mm); sponda posteriore meccanica; protezione massi su imperiale cassone.



TELAIO

In acciaio ad alta resistenza con due longheroni scatolati a sezione rettangolare e traverse tubolari d'irrigidimento, con una struttura ad anello trasversale scatolata di supporto alla sospensione anteriore.



IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

A richiesta: impianto di ingrassaggio centralizzato automatico con quantità di grasso variabile al variare delle condizioni di utilizzo del mezzo.



CABINA

Conformità ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449, livello II.
In acciaio, insonorizzata e montata in posizione laterale sinistra.
Attacco rapido aria compressa per pulizia cabina. Cristalli atermici.
Portiera con vetratura nella parte inferiore per la massima visibilità.
Sedile di guida centrale a regolazione universale e sospensione pneumatica con cinture di sicurezza. Sedile istruttore con cinture di sicurezza. Sospensione cabina con tamponi elastici.
Tendina parasole parabrezza. Climatizzatore automatico con filtro antipolline. Strumentazione e accessori d'uso. Estintore.

A richiesta:

Fanali di lavoro tetto cabina.
Radio CD-Mp3.
Frigo bar.



MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	MASSA TOTALE
Asse anteriore	16.100	6.950	23.050
Asse posteriore	13.900	33.050	46.950
Totale	30.000	40.000	70.000

* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75 kg)



STRUMENTAZIONE

Computer di bordo con strumentazione analogico-digitale e messaggi prestazioni/anomalie per la gestione di tutte le indicazioni ed informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, intasamento filtri, anomalie, ecc).

Sistema evoluto di diagnostica veicolo: gestione, visualizzazione e memorizzazione dei dati motore, cambio, impianto elettrico, sterzo, frenatura, ribaltamento cassone ed impianto pneumatico servizi.
Interruttore arresto di emergenza in cabina.

A richiesta: interruttore di emergenza da terra.



RIFORMIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore:	35 l
Olio cambio:	68 l
Circuito di raffreddamento:	85 l
Serbatoio carburante:	490 l
Mozzi anteriori (ciascuno):	1,1 l
Ponte posteriore:	68 l
Olio impianto idraulico ribaltamento:	220 l
Olio impianto idraulico fan drive e sterzo:	80 l
Olio impianto idraulico freni:	6 l
Olio riduzioni finali (ciascuna):	10,6 l
Olio cilindri sospensione ant. (ciascuno):	17,0 l
Olio cilindri sospensione post. (ciascuno):	7,9 l



IMPIANTO PNEUMATICO

Compressore bicilindrico, essiccatore aria.

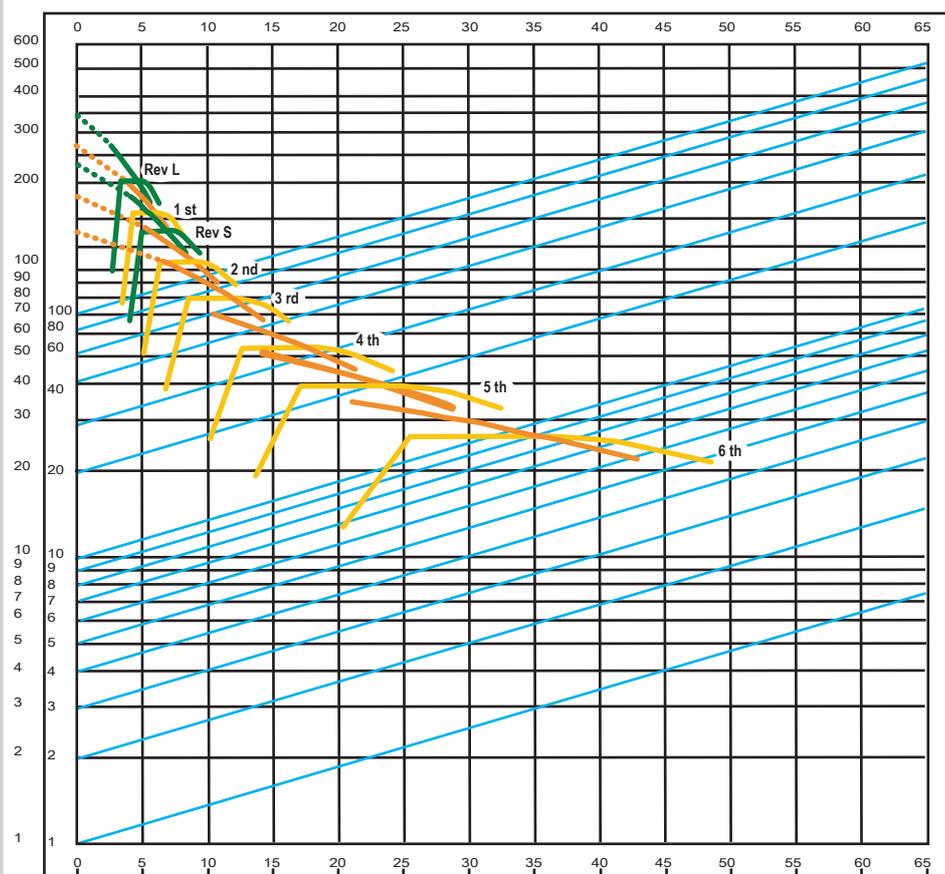
Serbatoi aria n° 5

30 l.

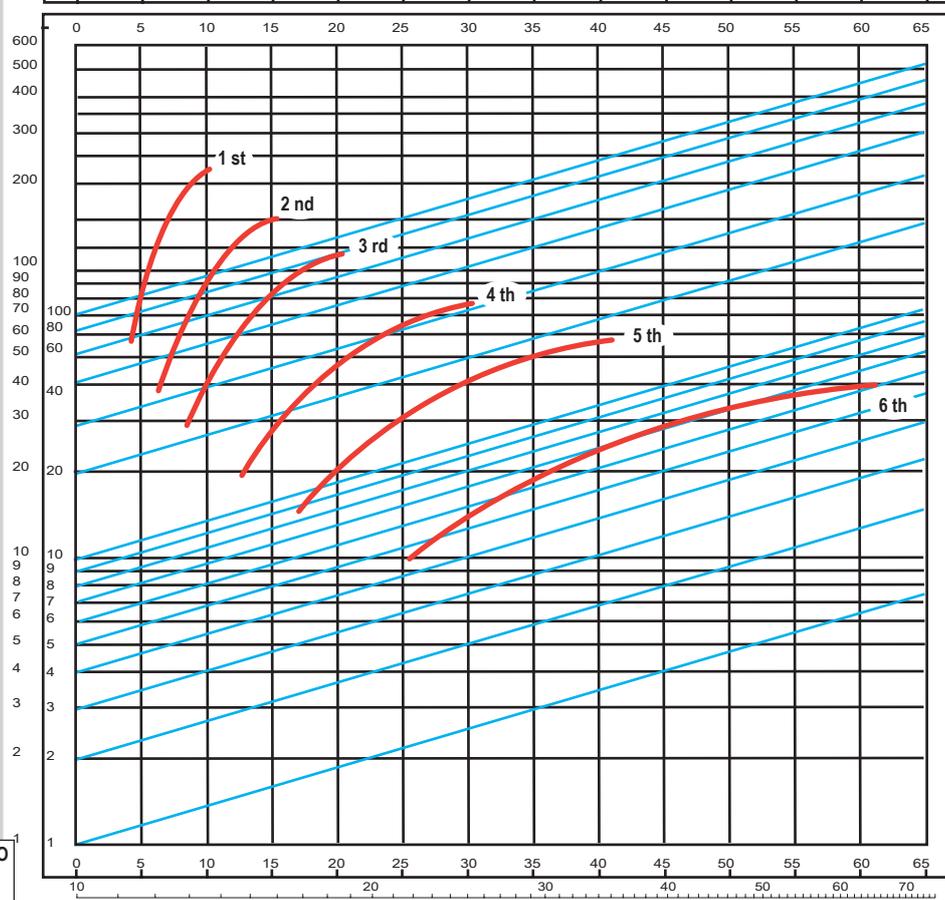
Circuito pneumatico per impianto ribaltamento, freno di stazionamento, freno di servizio ed ausiliario, sospensione sedile, tromba acustica e prelievo aria in cabina.

Per determinare le prestazioni in salita del veicolo, partire dalla M.T.T. e salire verticalmente fino ad incontrare la retta corrispondente alla pendenza del tracciato, quindi spostarsi orizzontalmente fino ad intersecare la curva con la marcia ottenibile più alta, infine scendere verticalmente per determinare la velocità corrispondente.

SPINTA A TERRA (RIMPULL) (kN)



FORZA FRENANTE (kN)
Iveco turbo brake più rallentatore

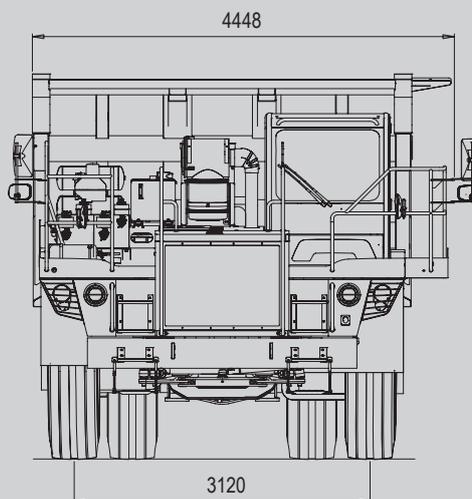
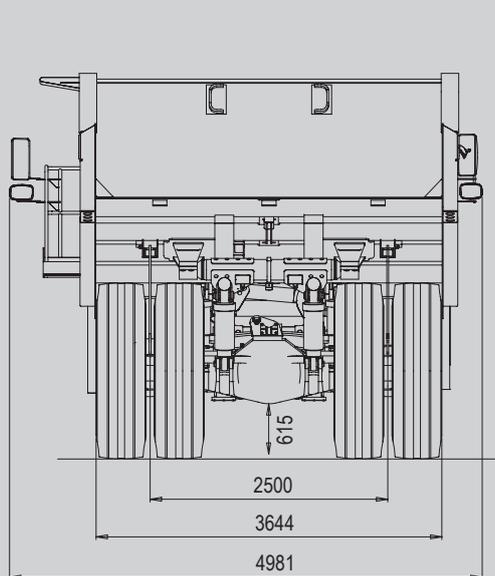
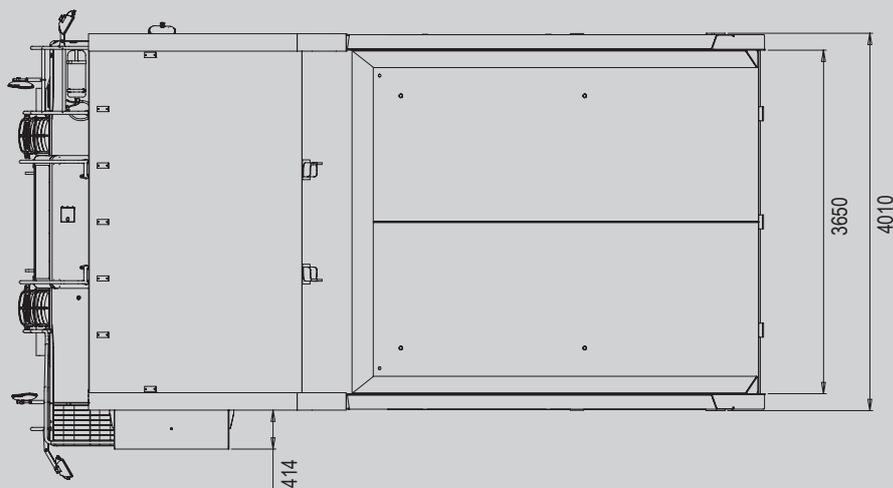
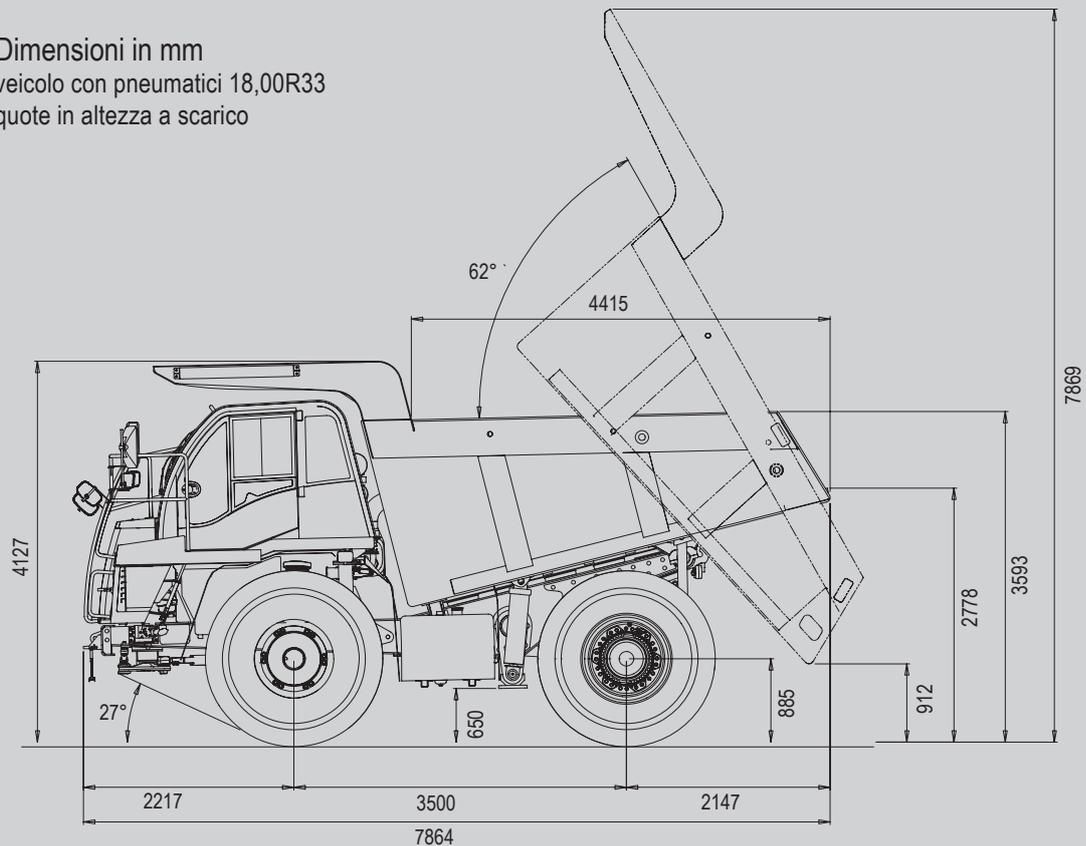


RESISTENZA AL ROTOLAMENTO		
Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

Per determinare le prestazioni di frenatura del veicolo, partire dalla M.T.T. e salire verticalmente fino ad incrociare la retta corrispondente alla pendenza del tracciato, quindi spostarsi orizzontalmente fino ad intersecare la curva con la marcia ottenibile più alta, infine scendere verticalmente per determinare la velocità corrispondente che il veicolo può mantenere senza che venga superata la capacità del raffreddamento del sistema.

Dumper Rigido RD 40

Dimensioni in mm
veicolo con pneumatici 18,00R33
quote in altezza a scarico



Dumper Rigido

RD 40



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 01.11-A3502036

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.

Via Caorsana, 79
29122 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONARIO